

Farbspektrometer SAUTER JCS



Vielseitiges Farbspektrometer für den professionellen Einsatz



Wellenlängen und Farbspektren präzise bestimmen, Farben anhand vorhandener Standards qualifizieren und abgleichen



Farben umfassend charakterisieren – mit und ohne Berücksichtigung des Glanzes



Entwickelt für die Qualitätskontrolle von Farben in Textil, Druck-, Kunststoffindustrie und vielen weiteren Branchen

Farbspektrometer SAUTER JCS



Merkmale

- Präzises Farbspektrometer zur Bestimmung von Wellenlängen und Farbspektren
- Ermittelt eine Vielzahl von Chroma-Parametern
- Standardbeobachtungswinkel wahlweise 2 oder 10 Grad, mehrere Lichtquellenmodi, mehrere Farbräume
- Geometrischer optischer Aufbau D/8, d. h. der Winkel, in dem das von der Probe zurückgeworfene Licht erfasst wird, beträgt 8 Grad. Dieser Aufbau eignet sich für die unterschiedlichsten Materialien und Oberflächen
- Messverfahren: das duale optische Pfadsystem erfasst gleichzeitig das SCI- sowie das SCE-Spektrum einer Probe. Diese Kombination ermöglicht eine präzise und umfassende Charakterisierung der Farbe sowohl unter Berücksichtigung des Glanzes als auch unabhängig davon
- Mit LED-Lichtquelle zur Unterstützung von Fluoreszenzmessungen
- Die als Referenz integrierte weiße Tafel ist vor Verschmutzung geschützt und gewährleistet die Messgenauigkeit
- Tragbares Design, robuste Konstruktion
- Wackelfest, staubdicht und stoßfest
- Volles Spektrum mit hoher Lebensdauer und geringem Stromverbrauch

- **1** Entwickelt für die Qualitätskontrolle von Farben, u. a. in Textil-, Druck-, Keramik-, Lebensmittel-, und Kosmetikindustrie
- Ideal für den Einsatz in Labor und Industrie:
 - Datenschnittstelle USB, serienmäßig
 - schnelle und präzise Messung des SCI- und SCE-Spektrums, gleichzeitig innerhalb von nur einer Sekunde
 - Farbdisplay mit einfacher Touch-Bedienung
- Bietet unterschiedlichste Kalibrieralgorithmen
- Unterstützt mehrere nationale und internationale Standards und Parameter, u. a. den spektralen Reflexionsgrad, WI (ASTM E313, CIE/ISO, AATCC und Hunter), YI (ASTM 01925, ASTM 313), Farbspektrumindex von Mt, Touch Farbechtheit, Farbechtheit, Stärke, Deckungsgrad, 555 Farbklassifizierung sowie Munsell (C2)

Technische Daten

- Angezeigte Genauigkeit: 0,01 von [Max]
- Standardabweichung: 0,08
- Lichtquelle: LED, UV
- Gesamtabmessungen B×T×H 188×94×68 mm
- Nettogewicht ca. 0,30 kg

STANDARD



Modell

Messblende

Beobachtungswinkel

SAUTER

JCS 100	NEW	MAV: \varnothing 8 mm / \varnothing 10 mm SAV: \varnothing 4 mm / \varnothing 5 mm LAV: 1×3 mm	2° 10°
JCS 200	NEW	MAV: \varnothing 8 mm / \varnothing 10 mm SAV: \varnothing 4 mm / \varnothing 5 mm	2° 10°

NEW Neues Modell

**Justierprogramm CAL**

Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig

**Kalibrier-Block**

Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes

**Peak-Hold-Funktion**

Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses

**Scan-Modus**

Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display

**Push und Pull**

Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen

**Längenmessung**

Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfungsvorgangs

**Fokus-Funktion**

Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs

**Interner Speicher**

Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher

**Datenschnittstelle RS-232**

Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC

**Profibus**

Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.

**Profinet**

Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich

**Datenschnittstelle USB**

Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte

**Datenschnittstelle Bluetooth***

Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

**Datenschnittstelle WLAN**

Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

**Datenschnittstelle Infrarot**

Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

**Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O)**

Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.

**Schnittstelle Analog**

Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung

**Analogausgang**

Zur Ausgabe eines elektrischen Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)

**Statistik**

Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.

**PC Software**

Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC

**Drucker**

An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden

**Netzwerkschnittstelle**

Zum Anschluss der Waage/des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk

**KERN Communication Protocol (KCP)**

Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren

**GLP/ISO-Protokoll Printer**

Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern

**Maßeinheiten**

Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet

**Messen mit Toleranzbereich**

(Grenzwertfunktion) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell

**Staub- und Spritzwasserschutz IPxx**

Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013

**ZERO**

Rücksetzen der Anzeige auf 0

**Batterie-Betrieb**

Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben

**Akku-Betrieb**

Wiederaufladbares Set

**Steckernetzteil**

230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder US lieferbar

**Integriertes Netzteil**

Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, AUS, US auf Anfrage

**Motorisierter Antrieb**

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor

**Motorisierter Antrieb**

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)

**Fast-Move**

Die gesamte Verfahrhöhe kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden

**Konformitätsbewertung**

Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme



+3 DAYS